



miproClamp

**Dla
kolejnictwa**



Spis treści

HCA Uchwyt do podnoszenia kół tramwajowych bosych	4	HPB-A Uchwyt do podnoszenia szyn	20
HCA-D Uchwyt do podnoszenia kół kolejowych bosych	4	HPB-B Uchwyt do podnoszenia szyn	21
HCM Trawers do podnoszenia zestawów kołowych	5	HPB-C Uchwyt do podnoszenia szyn	21
HCM-B Trawers do podnoszenia zestawów kołowych	5	HPB-D Uchwyt do podnoszenia szyn	22
HCN Trawers do podnoszenia zestawów kołowych	6	HPB-E Uchwyt do podnoszenia szyn	22
HCN-A Trawers do podnoszenia zestawów kołowych	6	HPB-H Uchwyt do podnoszenia szyn	23
HCN-B Trawers do podnoszenia zestawów kołowych	7	HPB-R Uchwyt do podnoszenia szyn	23
HCJ Uchwyt do płyt przejazdowych CBP 49	8	HPD Uchwyt do podnoszenia szyn	24
HCJ-A Uchwyt do płyt przejazdowych CBP 60	8	HPD-S Uchwyt do podnoszenia szyn	24
HCJ-B Uchwyt do płyt przejazdowych Ujski	9	HPG Uchwyt do podnoszenia szyn	25
HCJ-C Uchwyt do płyt przejazdowych Ujski z zabezpie-	9	HPH Uchwyt do podnoszenia szyn	26
HCW Zawiesie z uchwytem do podkładów SB-3 i K	10	HPI Uchwyt do podnoszenia szyn	26
HCW BZ Uchwyt do podkładów SB-3 i K	10	HPX Uchwyt do szyn	27
HCW-A Zawiesie tańcuchowe do podkładów SB-3	11	HPV Uchwyt do szyn	27
HCW-A BZ Zaczep do SB-3 bez łączników	11	HPL Uchwyt do podnoszenia szyn	28
HCW-B Zawiesie z uchwytem do podkładów drewnianych	12	HPL-A Uchwyt do podnoszenia szyn	28
HCW-B BZ Uchwyt do podkładów drewnianych	12	HPL-C Uchwyt do podnoszenia szyn	29
HCW-C Zawiesie do podkładów SB-3	13	HPL-D Uchwyt do podnoszenia szyn	29
HCW-C BZ Uchwyt do podkładów SB-3	13	HPM Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn	30
HCK Przekładki do magazynowania szyn	14	HPN Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn	30
HCK-D Przekładki do magazynowania szyn dolna	14	HPO Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn	31
HPA Uchwyt do podnoszenia szyn	15	HPP Uchwyt do przyciągania szyn	31
HPA-B Uchwyt do podnoszenia szyn	15	HPR Uchwyt do przyciągania szyn	32
HPA-C Uchwyt do podnoszenia szyn	16	HPR-S Uchwyt do przyciągania szyn	32
HPA-D Uchwyt do podnoszenia szyn	16	HPS Uchwyt do przyciągania szyn	33
HPA-E Uchwyt do podnoszenia szyn	17	HPT Uchwyt do przyciągania szyn	33
HPA-F Uchwyt do podnoszenia szyn	17	HPY Uchwyt do ciągnięcia szyn	34
HPA-N Uchwyt do podnoszenia szyn	18	HPW Uchwyt manewrowy do szyn	34
HPA-R Uchwyt do podnoszenia szyn	18	HPZ Uchwyt do podnoszenia szyn odwróco-	35
HPA-S Uchwyt do podnoszenia szyn	19	HPZ-S Uchwyt do podnoszenia szyn odwró-	35
HPA-U Uchwyt do podnoszenia szyn	19	HPU Uchwyt do obracania szyn	36
HPB Uchwyt do podnoszenia szyn	20	HZZ Trawers do zderzaków kolejowych	36

Opis używanych skrótów, akronimów i oznaczeń

DOR (WLL) – Dopuszczalne obciążenie robocze (Working Load Limit) nazywane zamiennie obciążeniem znamionowym lub nominalnym, -maksymalna masa ładunku podnoszona lub podtrzymywana w sposób bezpieczny i bez trwałych uszkodzeń
MBL – Minimalna siła zrywająca (Minimum Breaking Load)
WLL – Dopuszczalne obciążenie robocze

test wytrzymałości

100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

Każdy oferowany produkt poddany został testowi wytrzymałości, zgodnie ze stosownym załącznikiem do zharmonizowanej normy PN-EN 13155

2006/42/EC

wykonano zgodnie z Dyrektywą

Produkt zgodny z Dyrektywą maszynową 2006/42/EC, co potwierdza wykonanie zadań prowadzących do spełnienia wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa dla maszyn wprowadzanych do obrotu po raz pierwszy na terenie UE

20 000

max. ilość cykli pracy

Projektowa żywotność eksploatacyjna urządzenia przy założeniu nominalnych warunków pracy oraz nominalnego obciążenia. Podany parametr może służyć do oszacowania stanu technicznego urządzenia lub stopnia jego zużycia.

EN 13155

spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania wskazanej normy.

-20 +100°C

dla elementów stalowych

-20 +60°C

dla elementów z osłonami

Dopuszczalny zakres temperatury dla elementów stalowych podczas pracy z nominalnym obciążeniem. Produkty posiadające osłony, wykładziny, okładziny lub podzespoły wykonane z użyciem tworzyw sztucznych termoplastycznych mają inny, zwykle węższy zakres temperatury pracy. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w dokumentacji produktowej.

CE

Deklaracja zgodności

Produkt jest oznakowany znakiem zgodności CE, posiada deklarację zgodności EC, wystawioną przez producenta, potwierdzającą na jego wyłączną odpowiedzialność, że oznakowany wyrób spełnia wymagania dyrektyw UE.

produkt polski

gwarancja najwyższej jakości

Oznakowanie kraju producenta. Oznacza, że produkt wykonano w Polsce, z krajowych materiałów przy pomocy pracowników zatrudnionych zgodnie z polskim prawem pracy, spełniających polskie wymagania dotyczące jakości, warunków pracy oraz kwalifikacji zawodowych. Odpowiedzialność za produkt ponosi polski podmiot prawny.



Szybka WYSYŁKA

Produkt objęty Programem Szybkiej Wysyłki. Zamówienia złożone na ten produkt, złożone poprawnie do godz. 11:00 wysyłane są do odbiorcy tego samego dnia. W przypadku wyrobów wymagających indywidualnego markowania lub nietypowego opakowania czas wysyłki może przedłużyć się do 2 dni roboczych. Ilość zamawianych w trybie Szybkiej Wysyłki produktów jest ograniczona do wielkości stanów magazynowych. Szczegółowe wymagania Programu opisane są w Regulaminie Programu Szybkiej Wysyłki, dostępnym na witrynie internetowej.



Szybka WYSYŁKA

Produkt objęty Programem Szybkiej Produkcji i Wysyłki. Zamówienia złożone na ten produkt wysyłane są do odbiorcy w terminie do 7 dni roboczych. Szczegółowe wymagania Programu opisane są w Regulaminie Programu Szybkiej Wysyłki, dostępnym na witrynie internetowej.

Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnej modyfikacji i zmian w zakresie konstrukcji, materiałów oraz specyfikacji poszczególnych produktów. Dołożyliśmy wszelkich starań, aby przedstawione informacje były rzetelne i pomocne, jednakże nie ponosimy odpowiedzialności za skutki działań podejmowanych w oparciu o te treści.

Niniejszy materiał nie stanowi oferty w rozumieniu KC i ma charakter wyłącznie informacyjny lub edukacyjny.

Informacje podane w publikacji mają za zadanie pomóc czytelnikowi w ogólnym rozeznaniu w technicznych aspektach naszej oferty oraz w doborze najlepszych rozwiązań.

Wszystkie opisane w katalogu produkty posiadają stosowne atesty, dopuszczenia, instrukcje i certyfikaty.

Całość publikacji jest utworem w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. Nr 90, poz. 631). Żadna jej część nie może być rozpowszechniana lub kopiowana w jakikolwiek sposób (elektroniczny, mechaniczny lub inny) bez pisemnej zgody.

HCA Uchwyt do podnoszenia kół tramwajowych



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

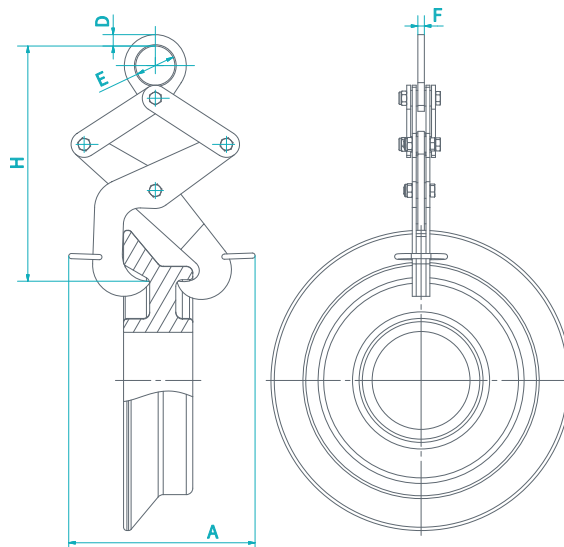
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Do kół tramwajowych 120N i 120Na

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Masa [kg]
HCA 0.1	100	286	360	17,5	60	10	6,6

HCA-D Uchwyt do podnoszenia kół kolejowych



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

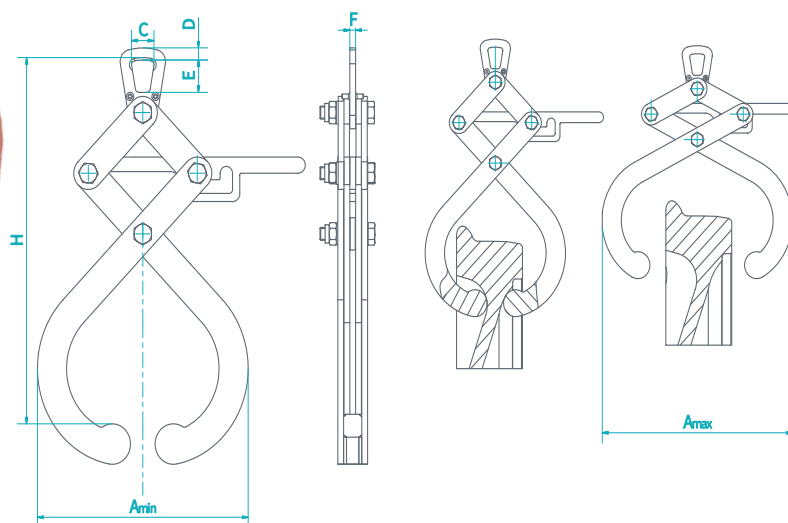
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

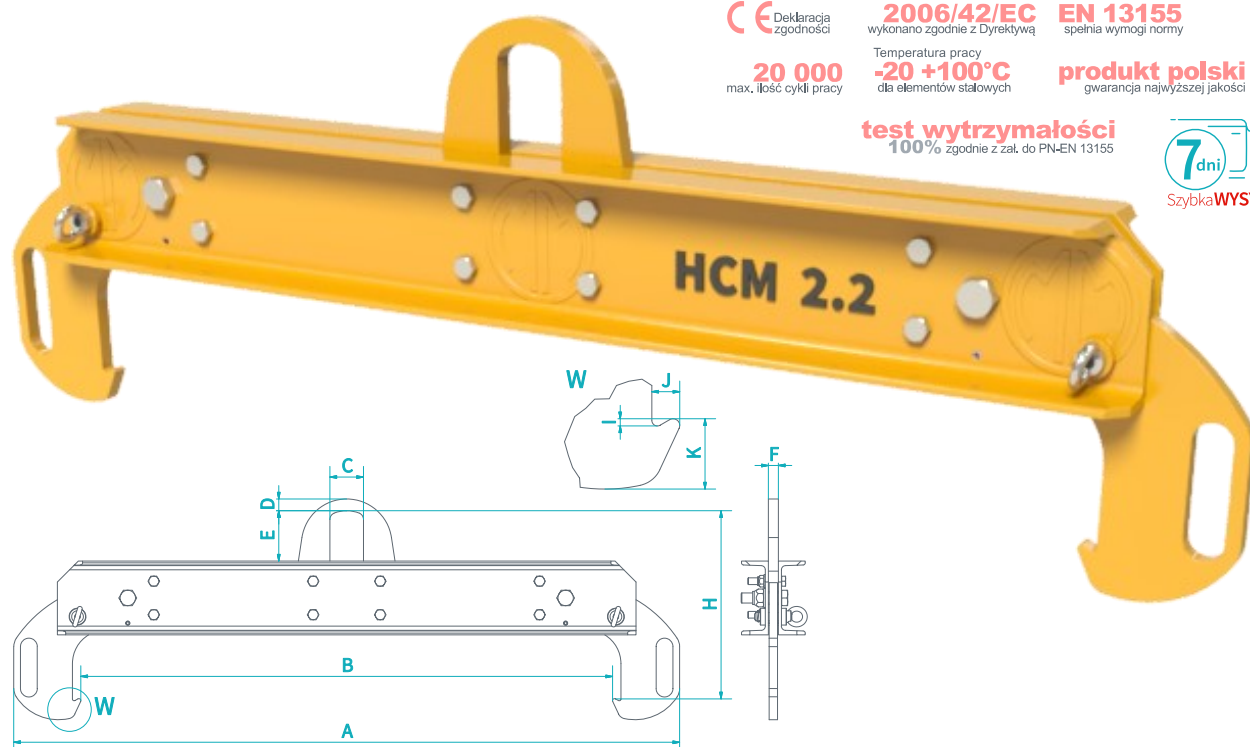


Do kół kolejowych 40"

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Masa [kg]
HCA-D 0.8	800	290	393	360	31	15	40	8	8,6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCM Trawers do podnoszenia zestawów kołowych



CE Deklaracja zgodności

20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

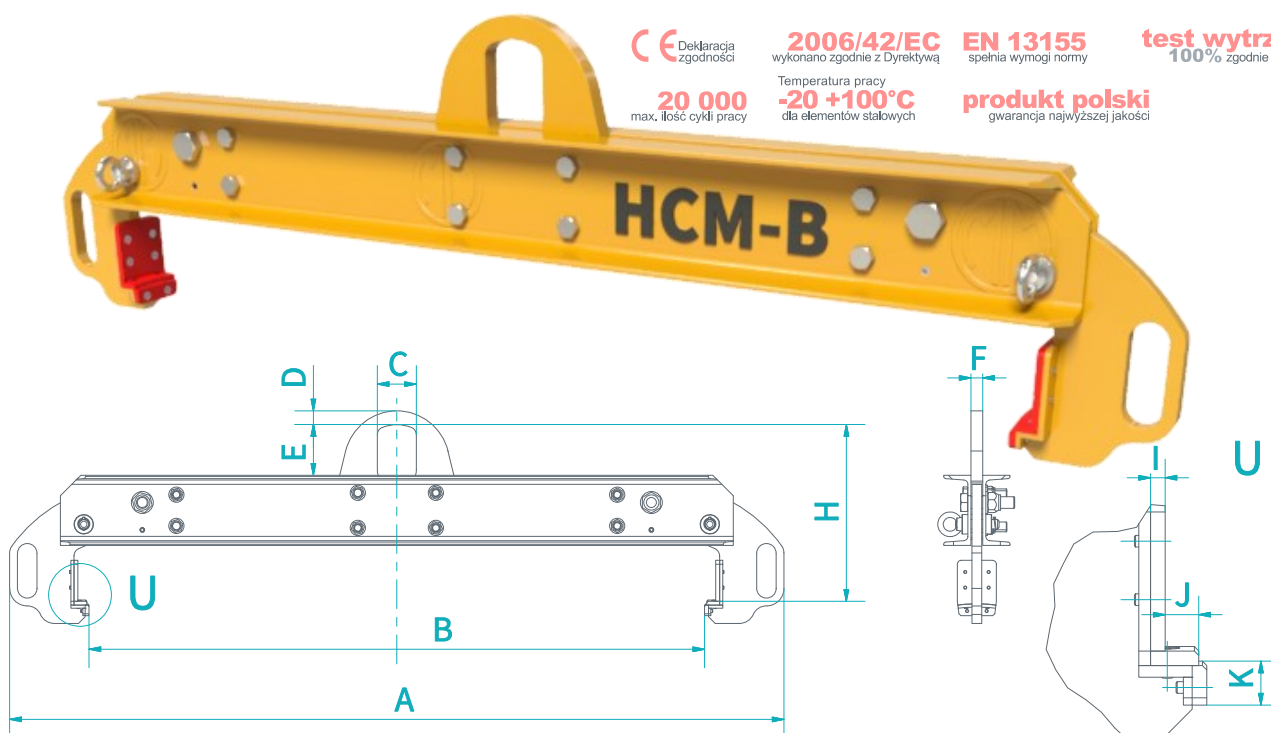
produkt polski gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

7 dni Szybka WYSYŁKA

Kod	DOR [kg]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCM 2.2	2 200	1985	1585	561	100	35	150	30	6	25	63	156,8

HCM-B Trawers do podnoszenia zestawów kołowych



CE Deklaracja zgodności

20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

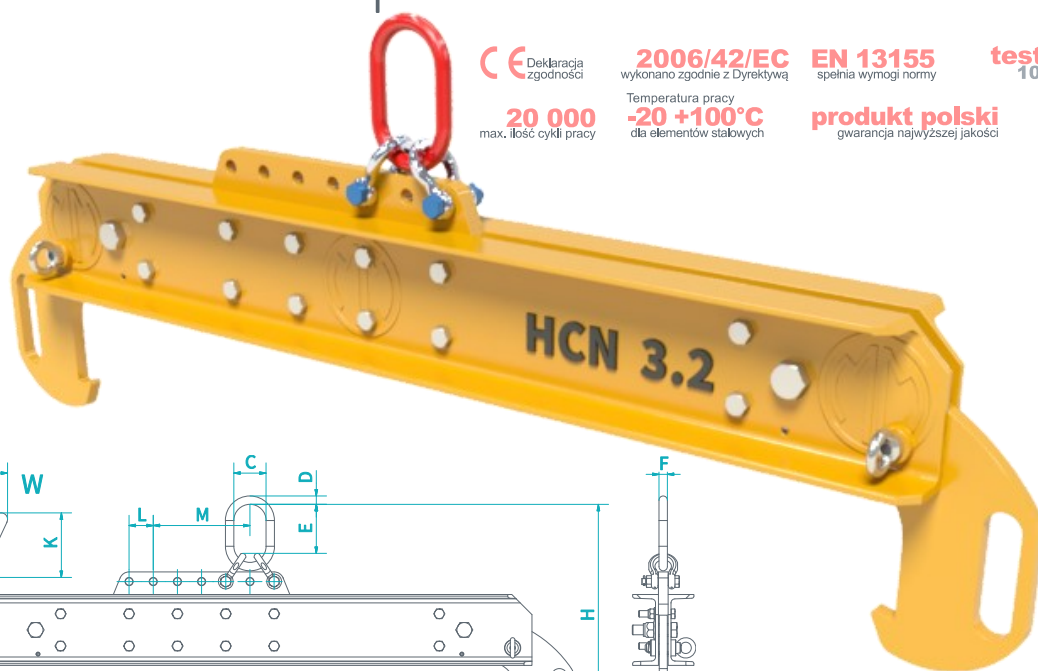
produkt polski gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

Kod	DOR [kg]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCM-B 2.2	2 200	1985	1578	435	100	35	130	30	10	23	30	125,5

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCN Trawers do podnoszenia zestawów kołowych



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

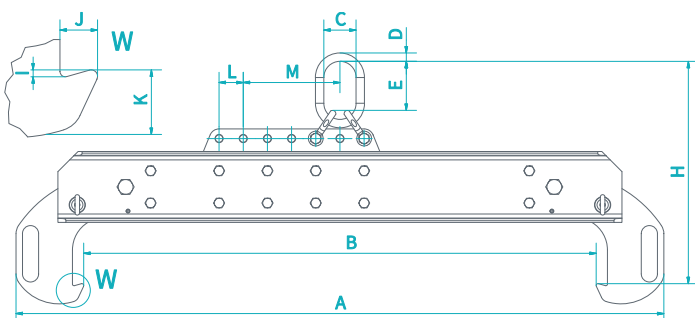
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

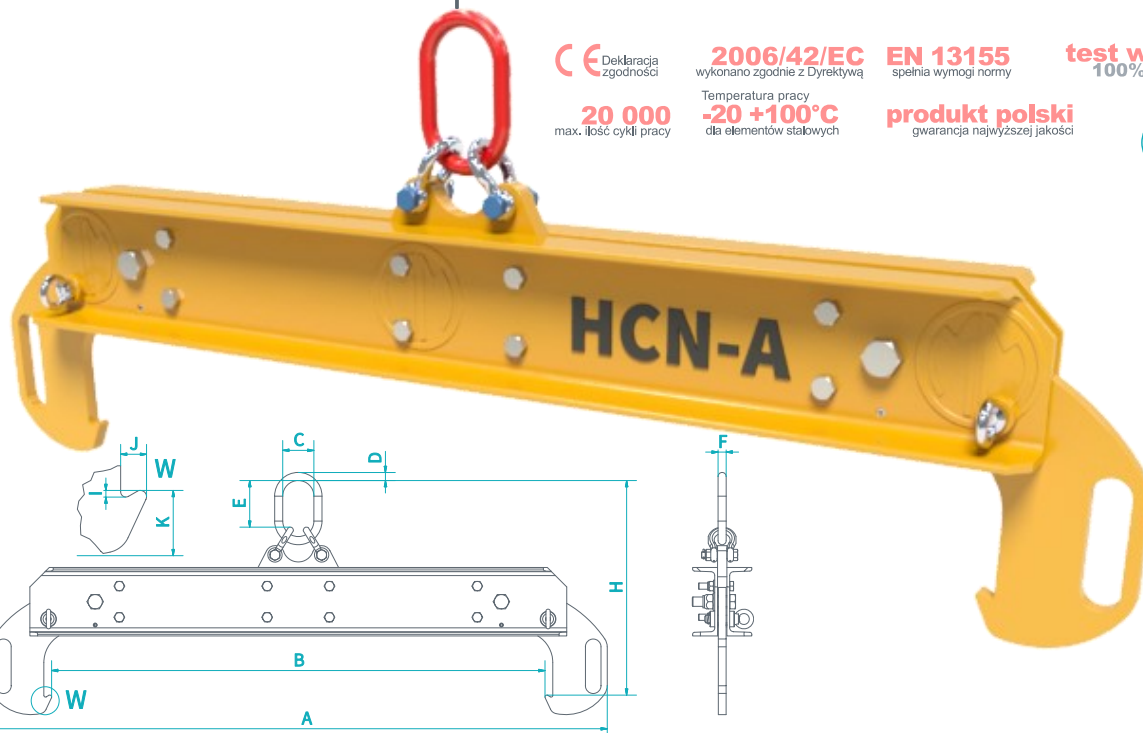
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

7 dni
Szybka **WYSYŁKA**



Kod	DOR [kg]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	Masa [kg]
HCN 3.2	3 200	2010	1590	690	100	26	152	26	6	35	63	75	300	180

HCN-A Trawers do podnoszenia zestawów kołowych



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

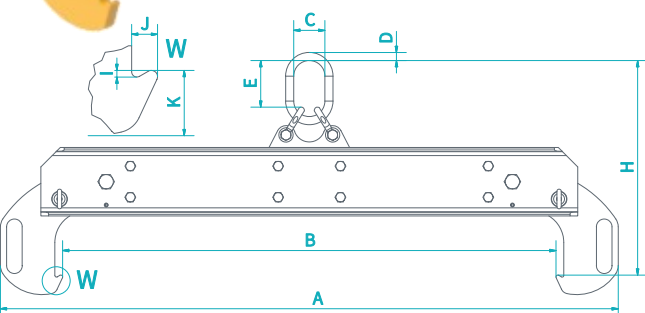
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

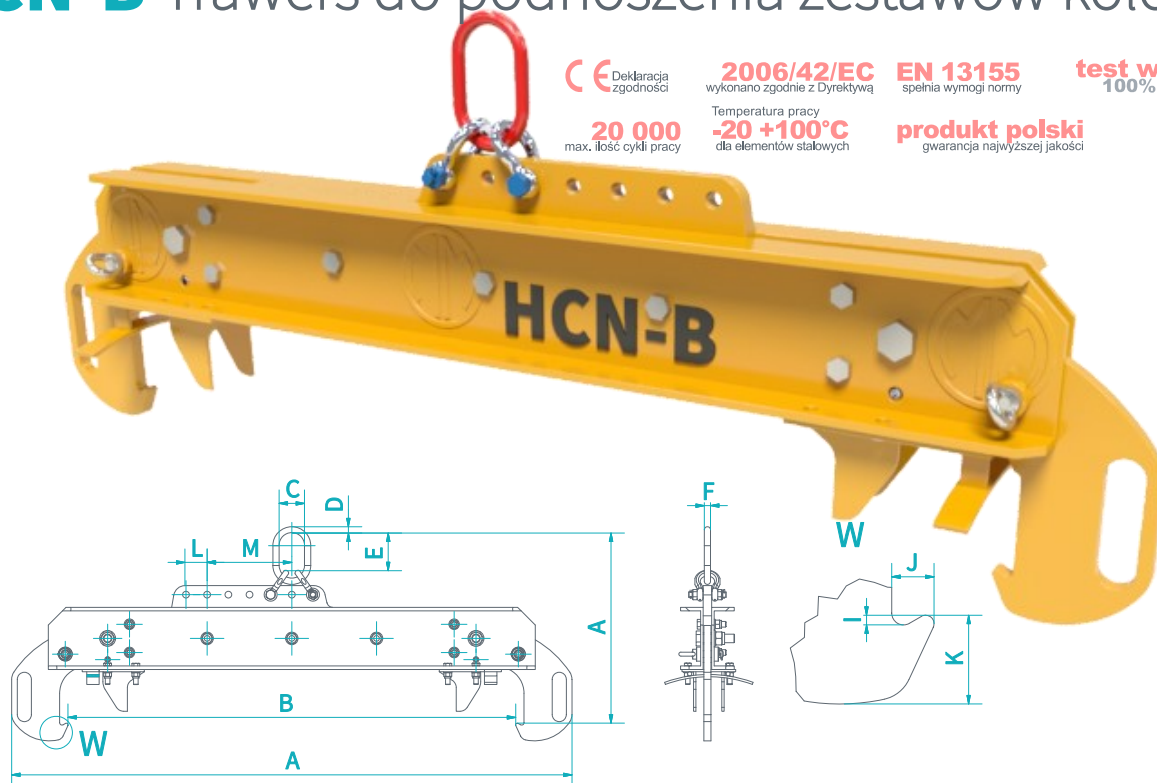
7 dni
Szybka **WYSYŁKA**



Kod	DOR [kg]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCN-A 2.2	2 200	1985	1585	689	100	26	150	26	6	25	63	159

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCN-B Trawers do podnoszenia zestawów kołowych



C Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155
spełnia wymogi normy

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

Kod	DOR [kg]	A [mm]	B [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	Masa [kg]
HCN-B 2.2	2 200	1985	1586	673	90	22	133,5	22	7	30	63	79	300	193

HCJ Uchwyt do płyt przejazdowych CPB49



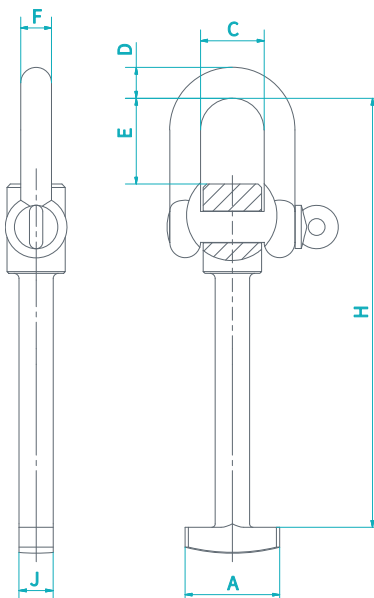
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Do płyt przejazdowych CPB49

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HCJ 1.3	1 300	55	250	37	18	50	18	20	1,4

HCJ-A Uchwyt do płyt przejazdowych CPB60



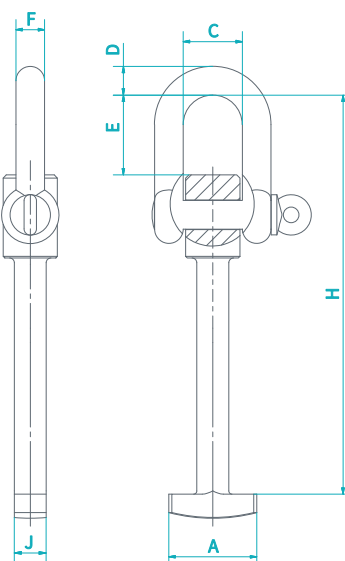
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Do płyt przejazdowych CPB60

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HCJ-A 1.3	1 300	55	292	37	18	50	18	20	1,6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCJ-B Uchwyt do płyt przejazdowych Ujski



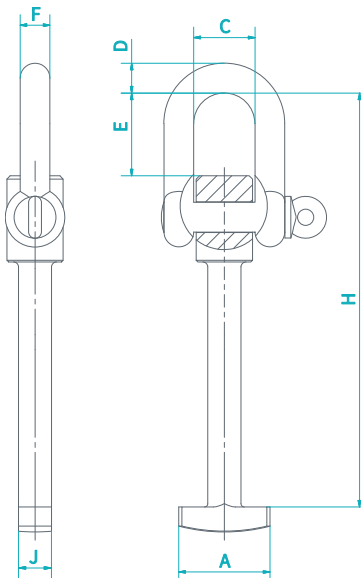
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Do płyt przejazdowych Ujski

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HCJ-B 1.3	1 300	45	252	37	12,5	50	18	18	1,3

HCJ-C Uchwyt do płyt przejazdowych Ujski z zabezpieczeniem



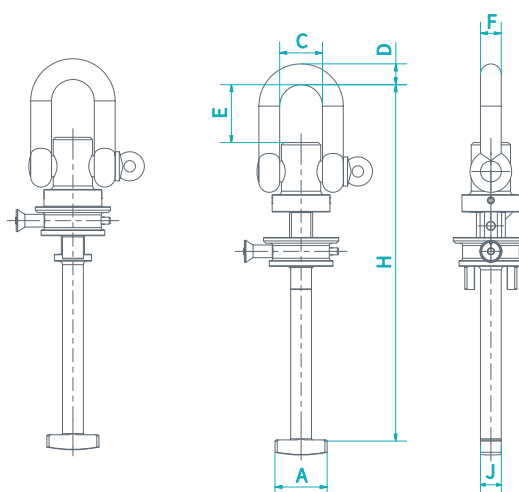
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Do płyt przejazdowych Ujski

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HCJ-C 1.3	1 300	45	307	37	18	50	18	18	1,6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCW Zawiesie z uchwytem do podkładów SB-3 i K



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

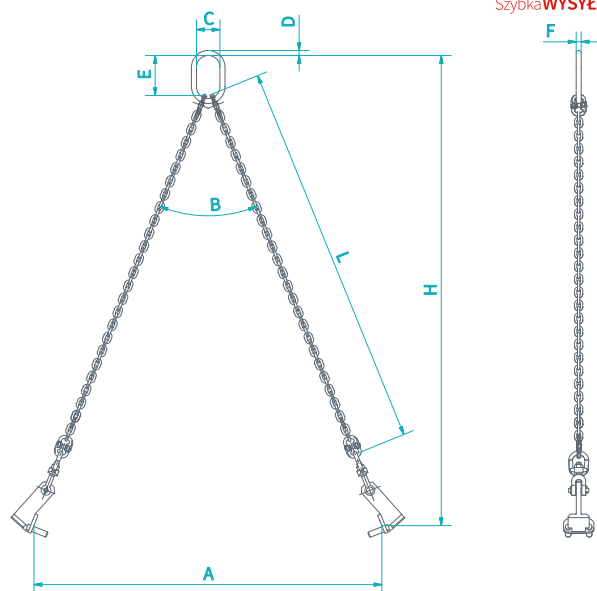
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	B [deg]	L [mm]	Masa [kg]
HCW 0.5	500	890	1203	60	13	102	13	44	992	5,6

HCW BZ Uchwyt do podkładów SB-3 i K



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

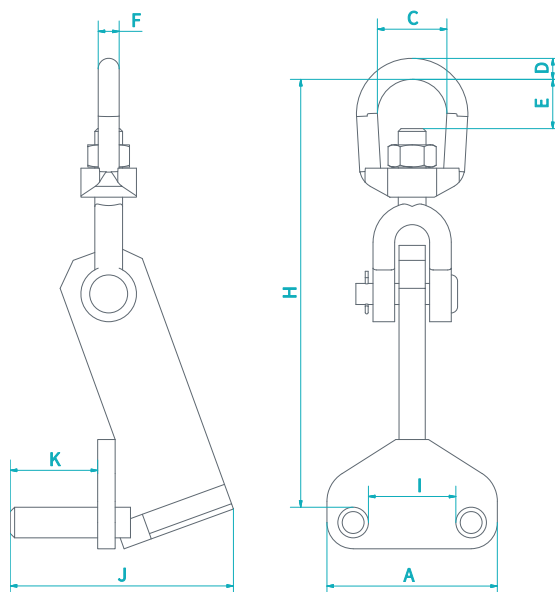
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCW 0.5 BZ	500/para	78	196	31	9,6	22,5	9,6	40	102	40	1,5

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCW-A Zawiesie łańcuchowe do podkładów z przytwierdzeniami typu SB-3



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155 spełnia wymogi normy

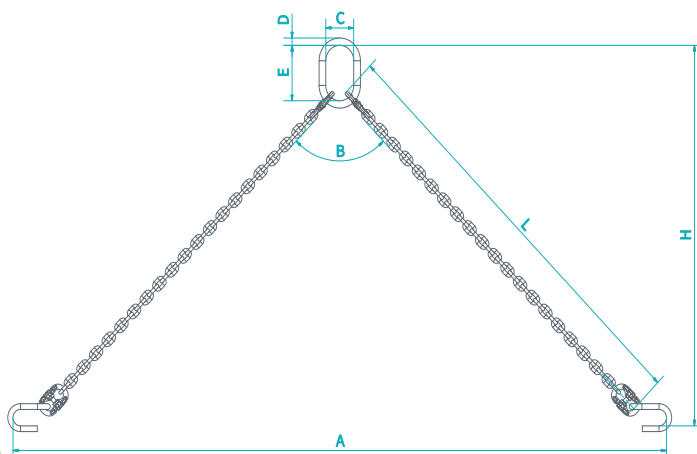
test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

7dni
Szybka WYSYŁKA



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	B [deg]	L [mm]	Masa [kg]
HCW-A 0.5	500	1755	928	75	18	135	90	1105	5,6

HCW-A BZ Zaczep do przytwierdzeń typu SB-3 bez łączników



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155 spełnia wymogi normy

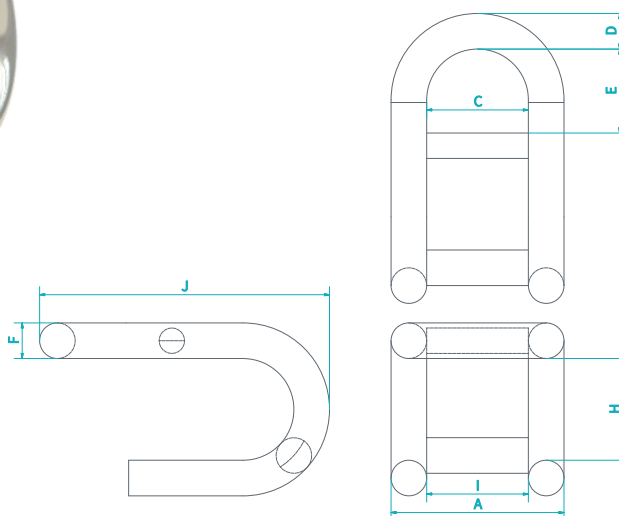
test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

24h
Szybka WYSYŁKA



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HCW-A 0.5 BZ	500/para	68	40	40	14	33	14	14	114	0,6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCW-B Zawiesie z uchwytem do podkładów drewnianych



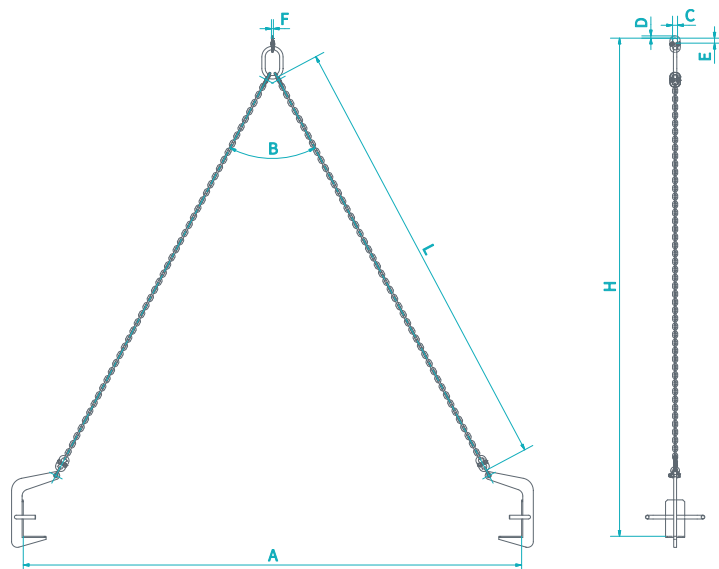
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy **-20 +100°C** dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

produkt polski gwarancja najwyższej jakości



Do podkładów belkowych IB, IIB, IIIB oraz obłych IIO, IIIO, IVO

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	B [deg]	L [mm]	Masa [kg]
HCW-B 0.5	500	2600	2598	26	12	26	10	56	2322	21,2

HCW-B BZ Uchwyt do podkładów drewnianych



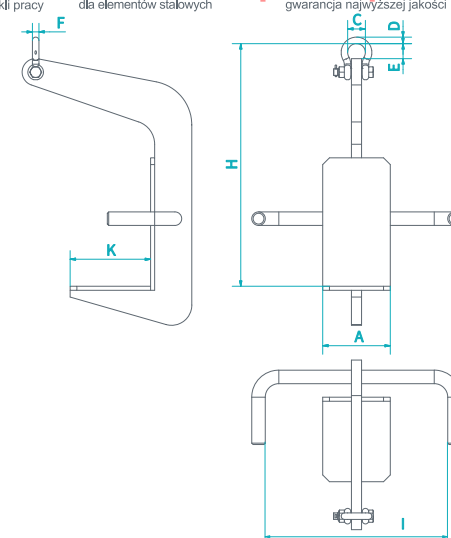
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy **-20 +100°C** dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

produkt polski gwarancja najwyższej jakości



Do podkładów belkowych IB, IIB, IIIB oraz obłych IIO, IIIO, IVO
Do podrojazdnic typu IB i IIO (przy dopasowaniu zawiesia do długości podrojazdnic)

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCW-B 0.5 BZ	500/para	100	359	26	9,5	22	9,5	270	119	6,5

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCW-C Zawiesie do podkładów strunobetonowych



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

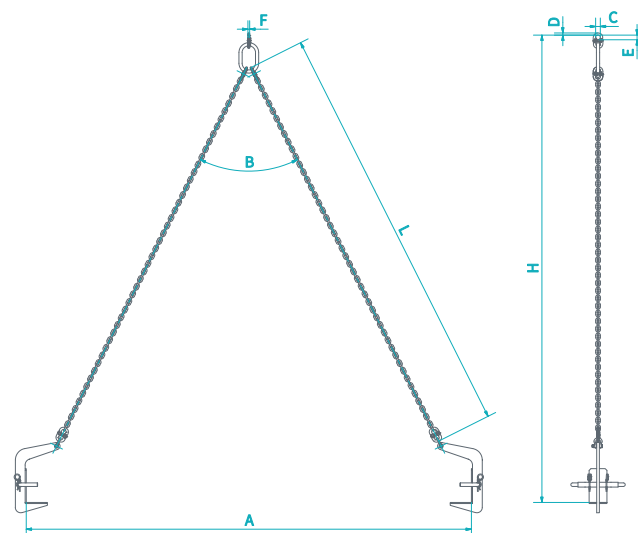
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	B [deg]	L [mm]	Masa [kg]
HCW-C 0.5	500	2500	2624	26,2	11,8	26,2	10	53	2347	22,1

HCW-C BZ Uchwyt do podkładów strunobetonowych



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

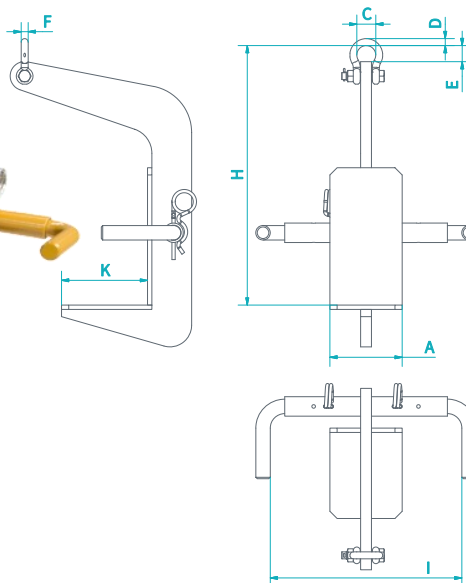
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

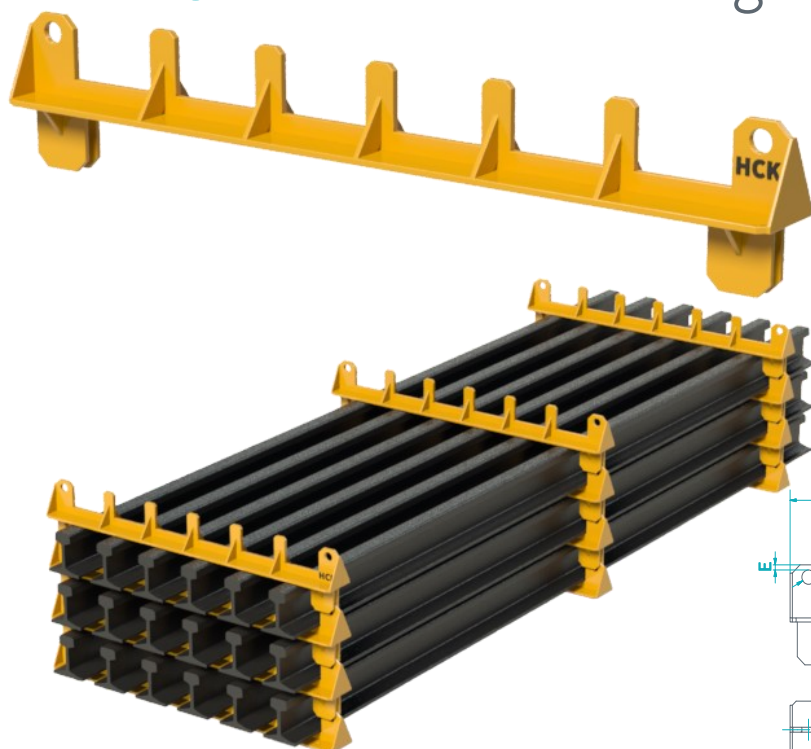
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I ₁ [mm]	I ₂ [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCW-C BZ 0.5	500/para	100	359	26	9,5	22	9,5	265	290	119	7

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HCK Przekładka do magazynowania szyn



Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

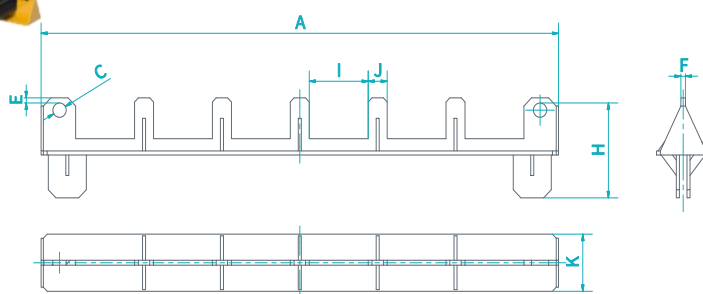
EN 13155
spełnia wymogi normy

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

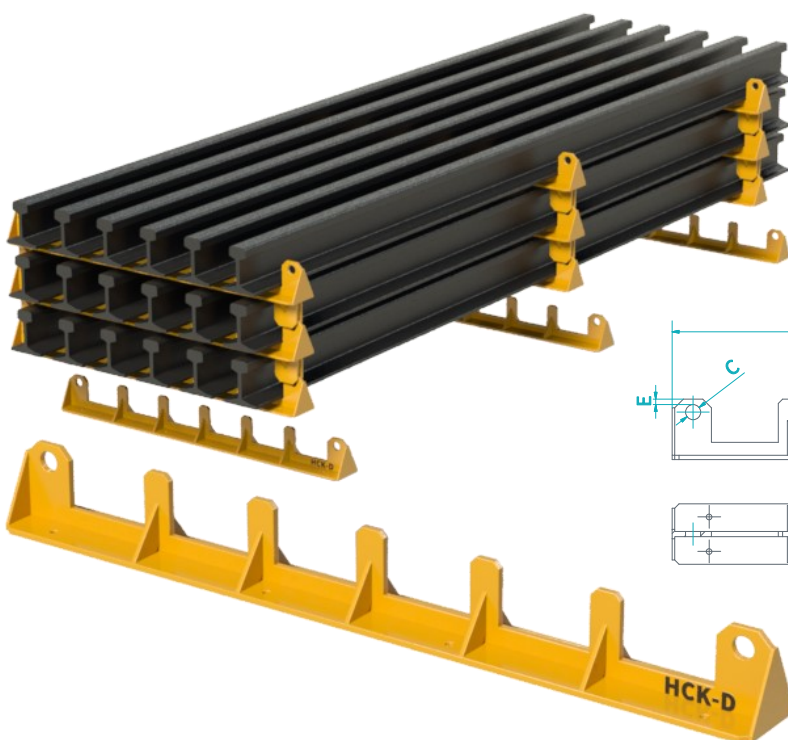
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn S60

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCK 5.0	5 000	1362	232	35	12	12	155	50	140	27,3

HCK-D Przekładka do magazynowania szyn dolna



Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

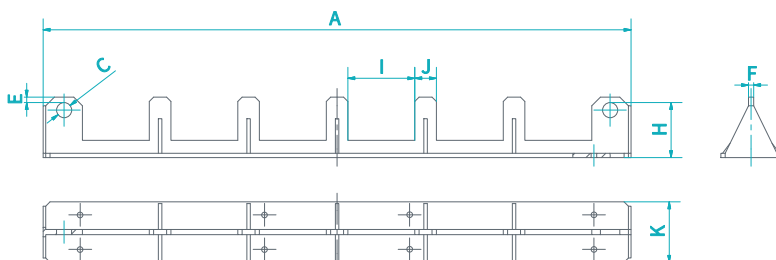
EN 13155
spełnia wymogi normy

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn S60

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HCK-D 5.0	5 000	1362	128	35	12	12	155	50	140	24,5

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPA Uchwyt do podnoszenia szyn



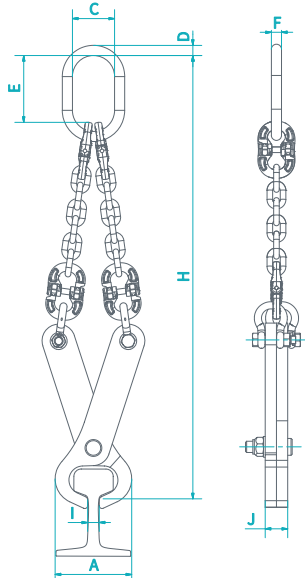
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC54, UIC60, BV50

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA 1.25	1 250	136	165	788	75	18	119	18	20	40	10,3

HPA-B Uchwyt do podnoszenia szyn



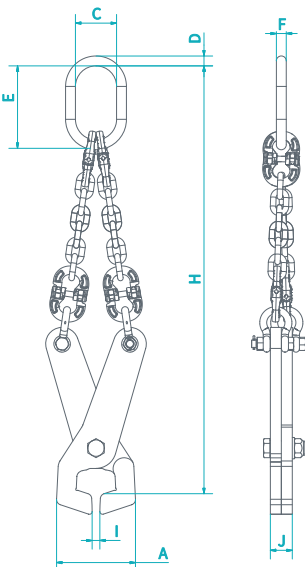
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn: BV50

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-B 1.25	1 250	144	200	780	75	18	150	18	14	86	40	10,3

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPA-C Uchwyt do podnoszenia szyn



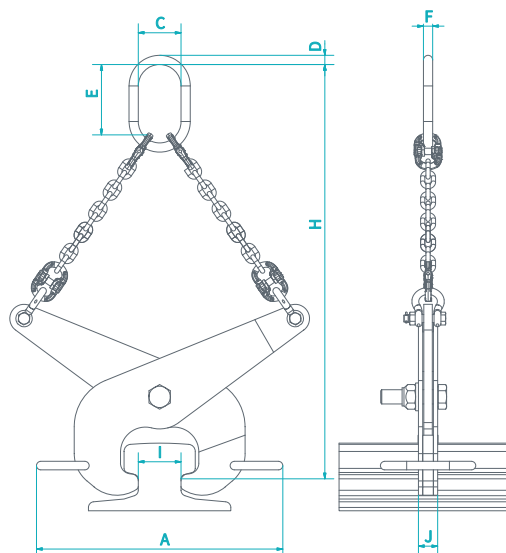
CE Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn podsuwnicowych A100

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-C 1.25	1 250	346	392	581	75	13	97	13	60	137	27	10,3

HPA-D Uchwyt do podnoszenia szyn



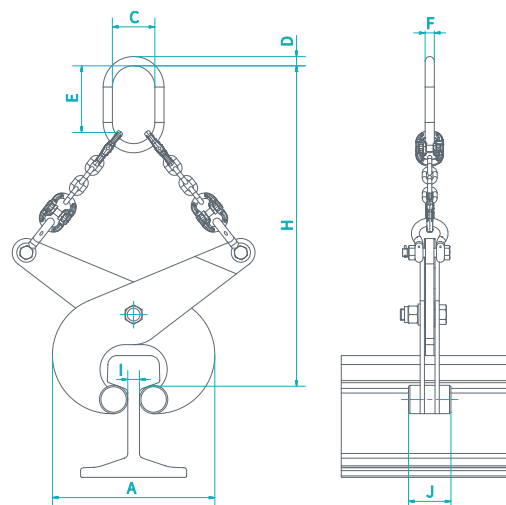
CE Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC54

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-D 0.5	500	229	257	452	60	13	94	13	16	96	60	7,3

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPA-E Uchwyt do podnoszenia szyn



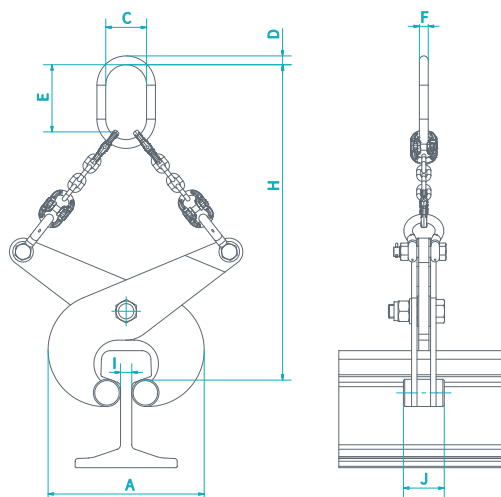
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-E 1.0	1 000	229	258	464	60	13	98	13	16	96	60	9,1

HPA-F Uchwyt do podnoszenia szyn



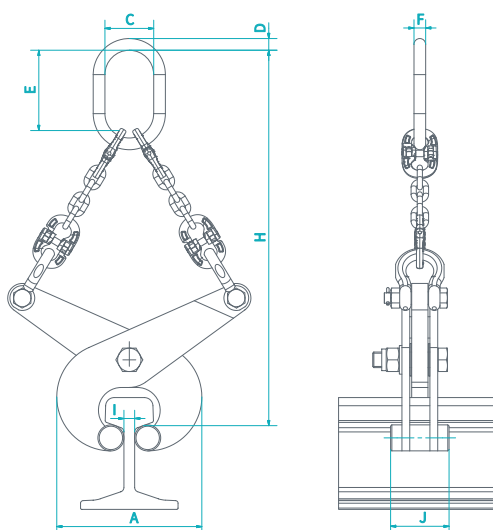
CE Deklaracja zgodności
20 000 max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą
Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-F 2.0	2 000	223	250	577	75	18	123	18	16	76	90	16,8

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPA-N Uchwyt do podnoszenia szyn



C Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155
spełnia wymogi normy

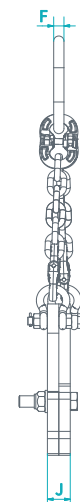
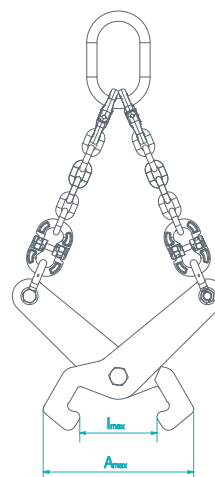
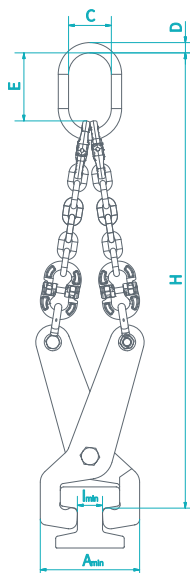
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

7 dni
Szybka WYSYŁKA



Przeznaczony do szyn BV 50

Kod	DOR [kg]	Azamknięte [mm]	Aotwarte [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Imin [mm]	Imax [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-N 1.25	1 250	174	240	797	75	18	119	18	44	135	40	14

HPA-R Uchwyt do podnoszenia szyn



C Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155
spełnia wymogi normy

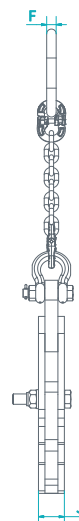
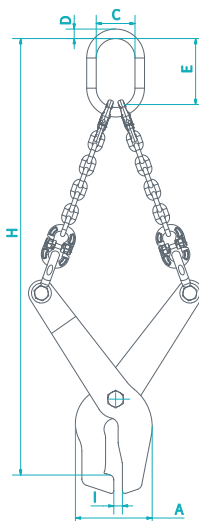
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

7 dni
Szybka WYSYŁKA



Przeznaczony do szyn: RL1-54 (48C1)

Kod	DOR [kg]	Azamknięte [mm]	Aotwarte [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Imin [mm]	Imax [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-R 2.5	2 500	178	188	1012	90	22	153	22	20	310	62	28

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPA-S Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

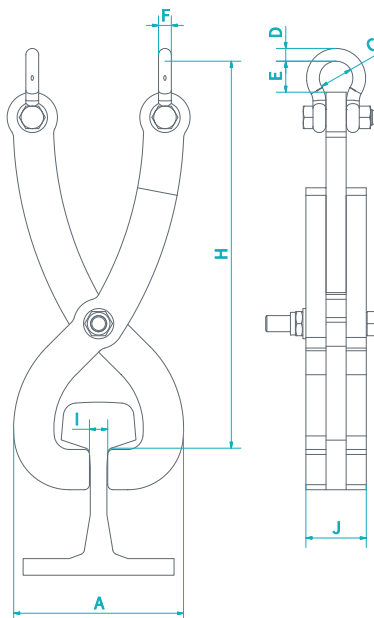
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn: S60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-S 2.0	2 000	169	217	385	33	12,7	31	22	18	139	60	11

HPA-U Uchwyt do podnoszenia szyn tramwajowych



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

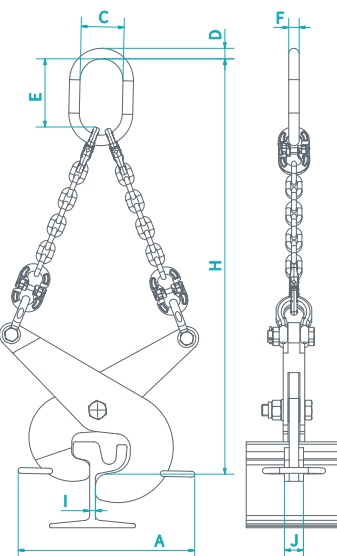
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn: Ri60, Ri60N

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPA-U 2.0	2 000	370	431	870	90	22	142	22	12,3	141	40	23,6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPB Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

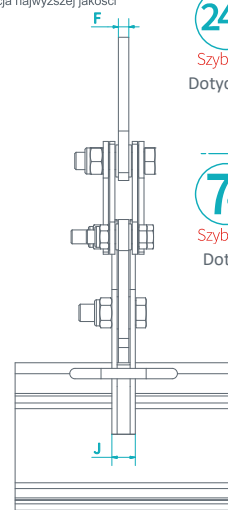
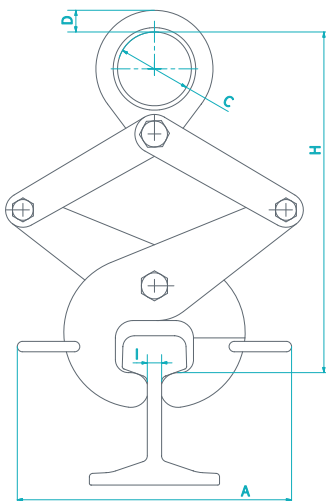
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

24h
Szybka **WYSYŁKA**

Dotyczy HPB 1.0 i HPB 2.0

7dni
Szybka **WYSYŁKA**

Dotyczy HPB 0.5



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC60

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB 0.5	500	316	346	392	85	25	12	16,5	101	27	9,6
HPB 1.0	1 000	316	344	393	85	25	15	16,5	84	41	12
HPB 2.0	2 000	326	347	425	100	25,5	20	16,5	76	50	17,2

HPB-A Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

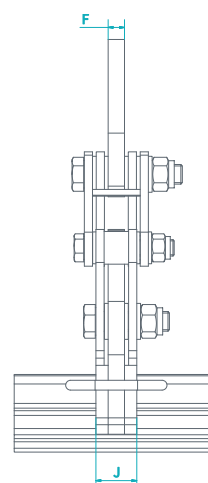
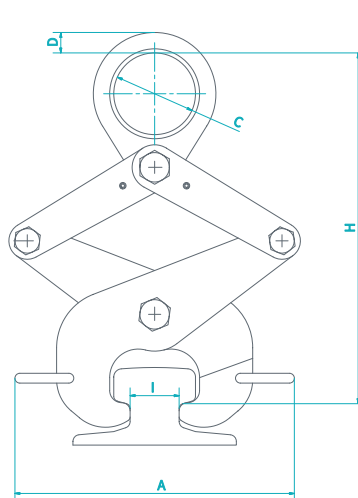
EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

7dni
Szybka **WYSYŁKA**

Dotyczy HPB-A 2.0



Przeznaczony do szyn podsuwnicowych A100

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-A 2.0	2 000	342	365	429	100	25	20	60	121	50	18,9

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPB-B Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155 spełnia wymogi normy

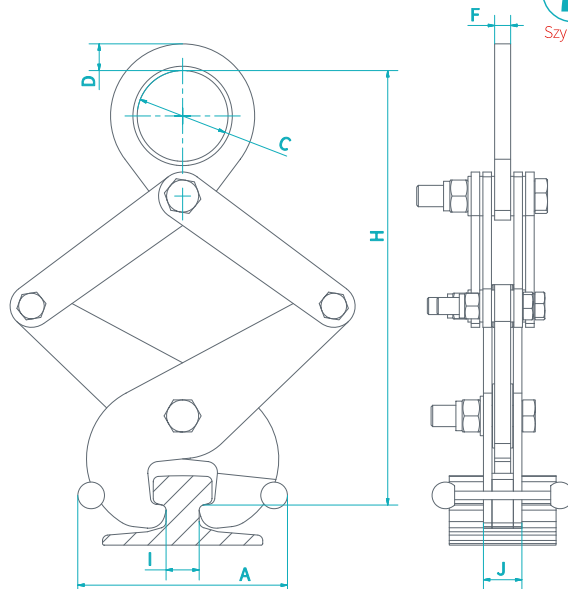
test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

7 dni
Szybka **WYSYŁKA**



Przeznaczony do szyn od A55 do A75

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięty} [mm]	A _{otwarty} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-B 1.0	1 000	196	230	406	85	25	15	31	99	36	11

HPB-C Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

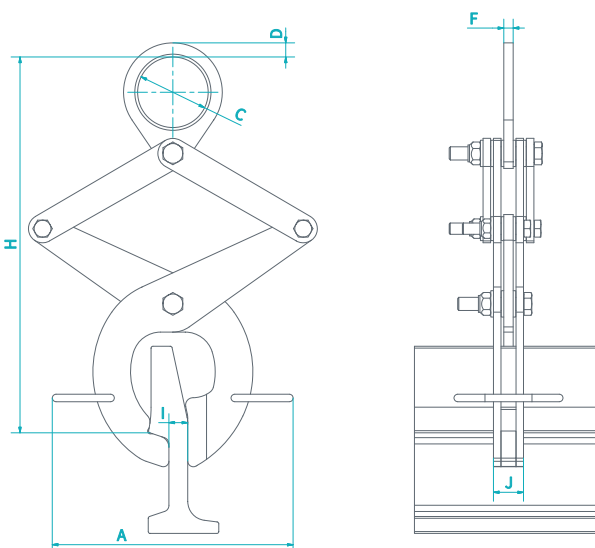
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn RL 1-54 (48C1)

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięty} [mm]	A _{otwarty} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-C 0.2	200	256	273	400	75	15	10	20	116	32	6,5

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPB-D Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

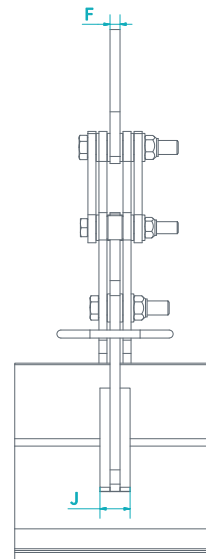
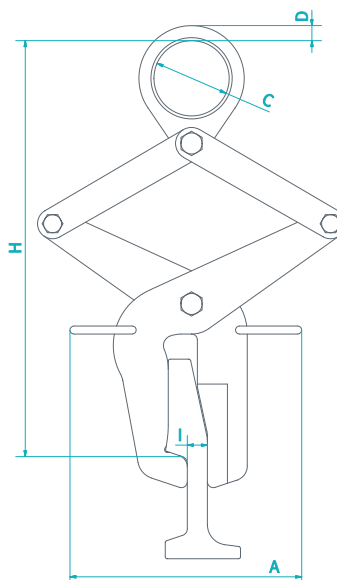
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt przeznaczony do szyn RL 1-55

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-D 0.2	200	231	235	414	75	15	10	20	94	30	7

HPB-E Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

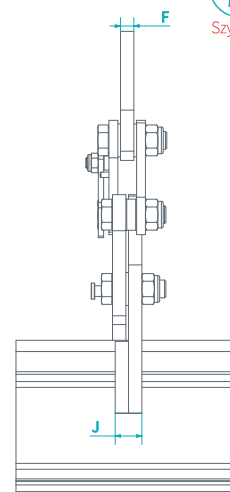
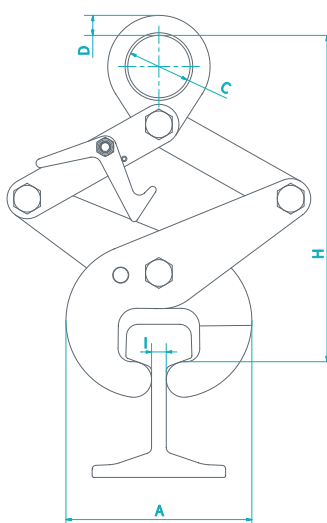
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC 60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-E 1.0	1000	209	233	366	70	22,5	15	16,5	83	30	10,4

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPB-H Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

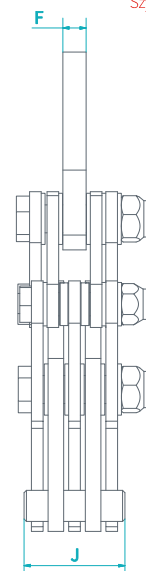
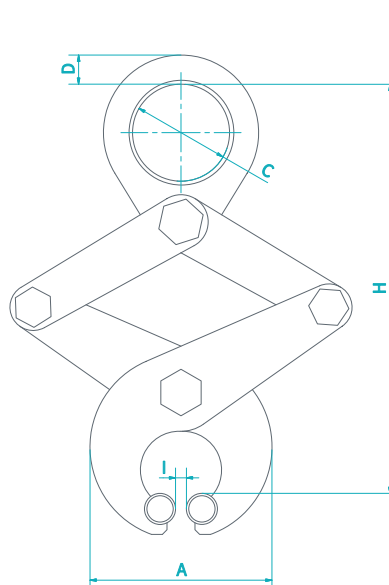
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn S49, S54, S60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-H 5.0	5 000	235	264	527	125	37,5	30	14	101	130	46,7

HPB-R Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

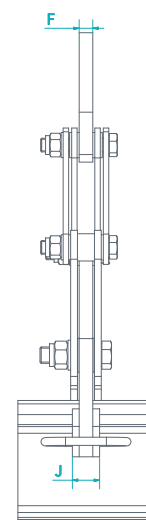
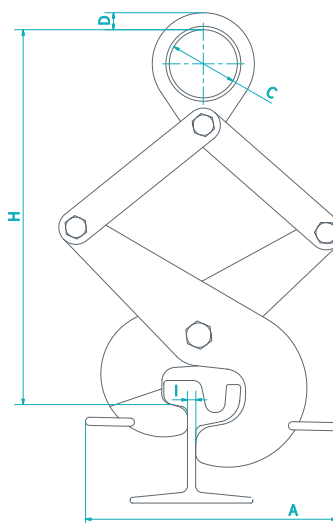
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn tramwajowych Ri60N

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPB-R 2.0	2 000	370	440	550	100	25	20	12	111	40	23,8

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPD Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155 spełnia wymogi normy

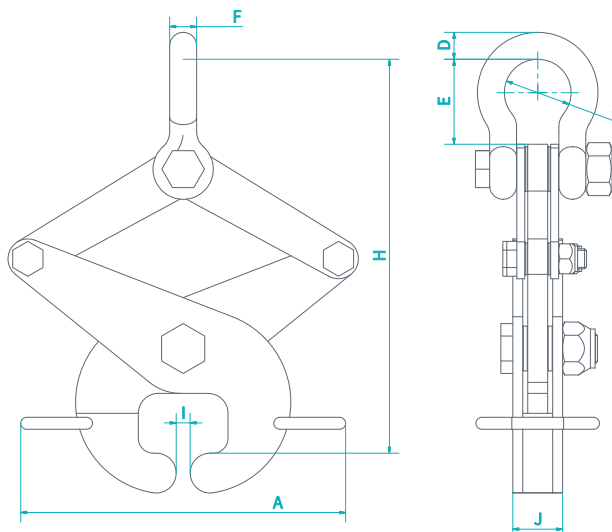
test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy -20 +100°C dla elementów stalowych

produkt polski gwarancja najwyższej jakości

7 dni Szybka WYSYŁKA



Przeznaczony do szyn S49, S60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPD 2.0	2 000	326	352	395	67	27	85	27	14	89	50	16

HPD-S Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155 spełnia wymogi normy

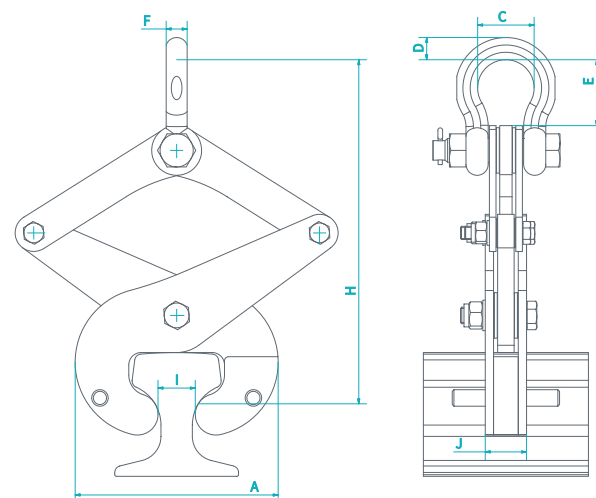
test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy -20 +100°C dla elementów stalowych

produkt polski gwarancja najwyższej jakości

7 dni Szybka WYSYŁKA



Przeznaczony do szyn SP100

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPD-S 2.0	2 000	246	275	417	68	27	80	25,4	45	118	50	18,8

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPG Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13155 spełnia wymogi normy

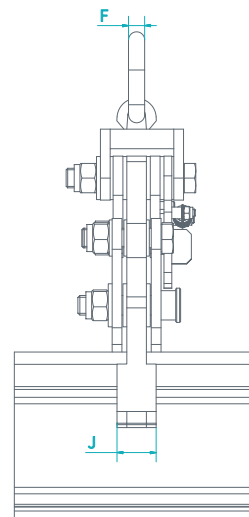
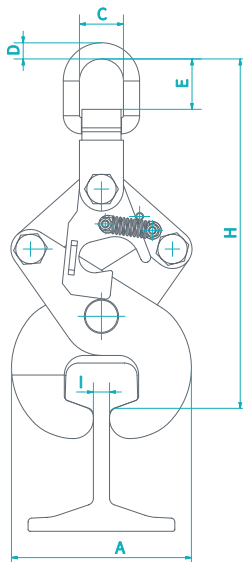
test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

24h
Szybka WYSYŁKA



Przeznaczony do szyn kolejowych typu S49, R50, S54 i UIC60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPG 2.5	2 500	184	216	357	45	17,5	43	16,5	16,5	80	40	11,6
HPG 5.0	5 000	250	308	528	55	19,5	62	19,5	16,5	107	90	49,6

HPH Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

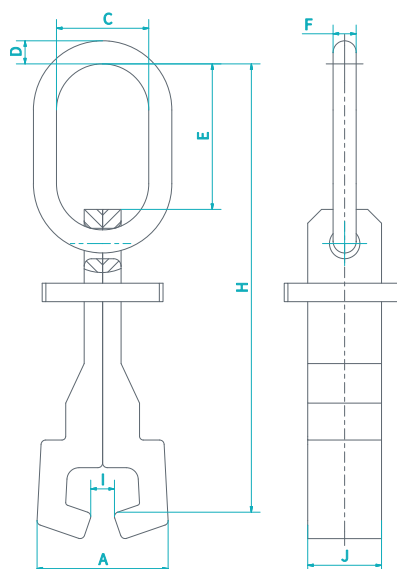
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC54, S60, UIC60

Kod	DOR [kg]	Azamknięte [mm]	Aotwarte [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPH 3.0	3 000	142	191	486	100	25	157	25	26	105	80	17,2

HPI Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

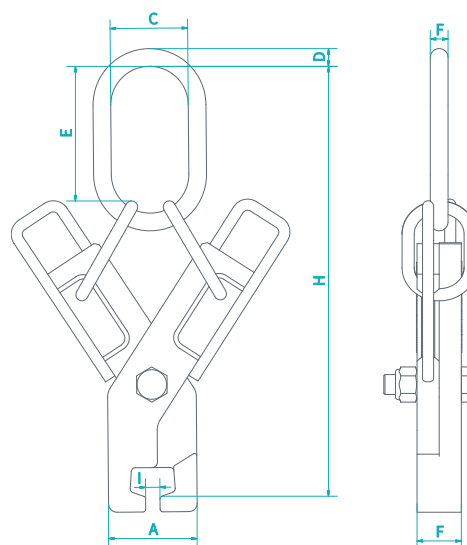
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

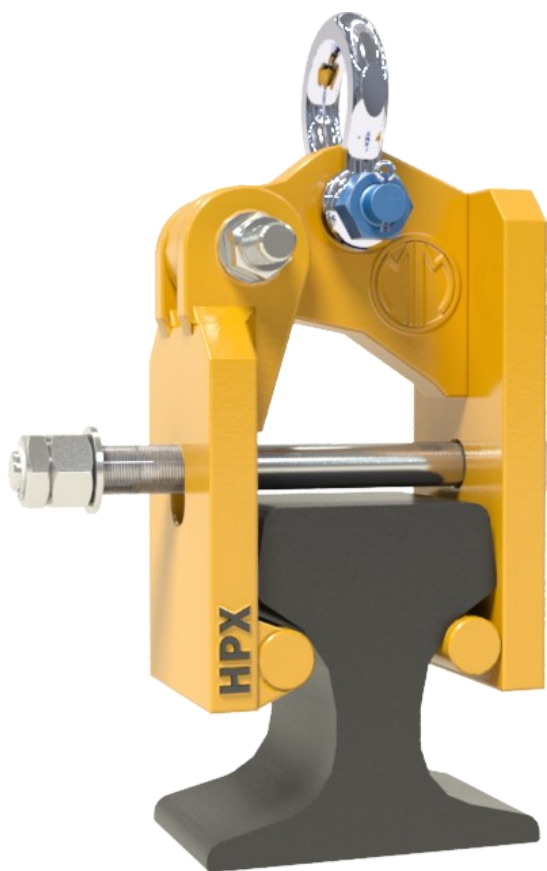


Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC54, S60, UIC60

Kod	DOR [kg]	Azamknięte [mm]	Aotwarte [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPI 5.0	5 000	160	212	776	140	32	243	32	26	293	80	39,6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPX Uchwyt do szyn



Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

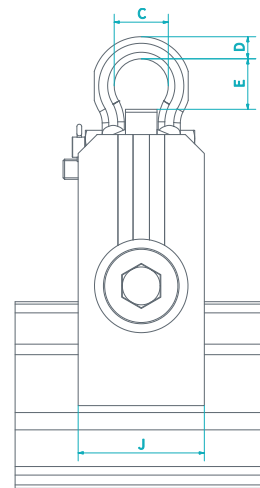
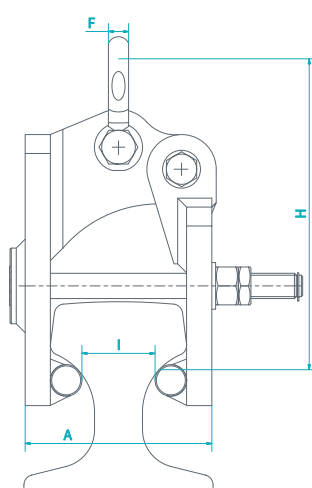
EN 13155
spełnia wymogi normy

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt przeznaczony do szyn SP100

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPX 2.0	2 000	148	203	246	43	17,5	40	16	58	108	100	11

HPV Uchwyt do szyn



Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

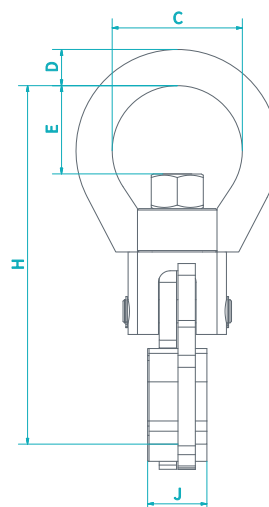
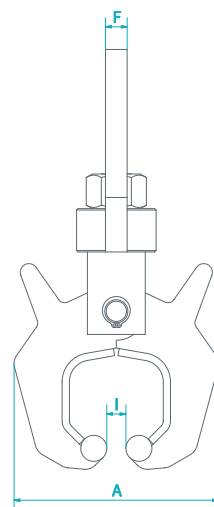
EN 13155
spełnia wymogi normy

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

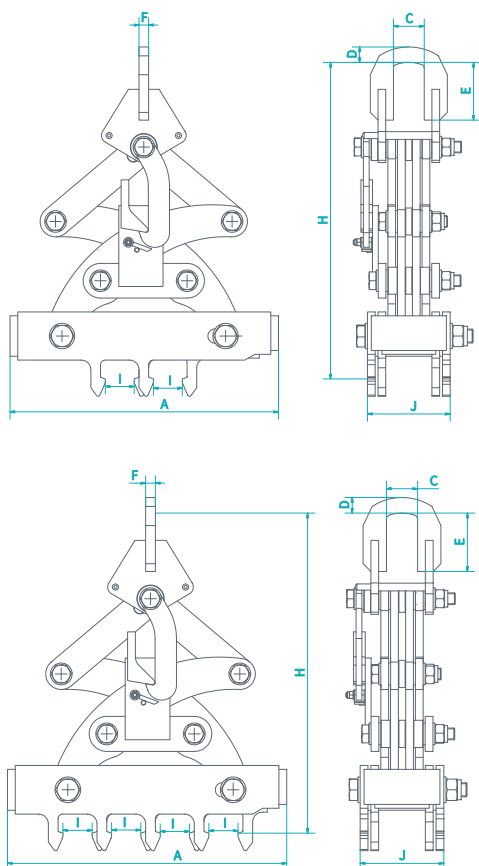


Uchwyt przeznaczony do szyn S49, S54, S60

Kod	DOR [kg]	A _{zamknięte} [mm]	A _{otwarte} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPV 1.5	1 500	148	170	247	90	25	61	15	13	95	41	4

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPL Uchwyt do podnoszenia szyn



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt przeznaczony do transportu szyn S49

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]	Ilość szyn
HPL 2.0	2 000	697	822	80	40	150	25	75	82,5	215	165,5	2
HPL 4.0	4 000	717	822	80	40	150	25	75	82,5	210	175	4

HPL-A Uchwyt do podnoszenia szyn



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

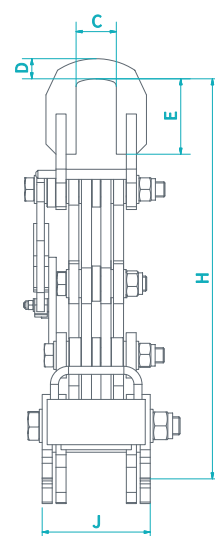
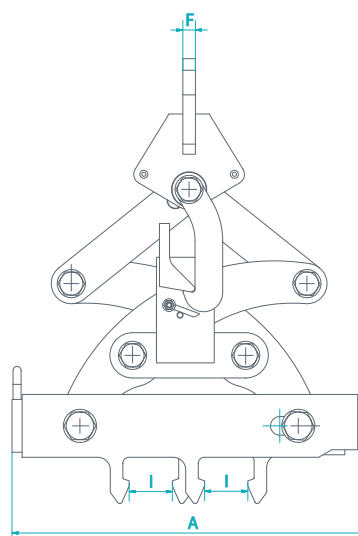
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt do transportu dwóch szyn 60E1, S60 lub UIC60 równocześnie

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]	Ilość szyn
HPL-A 2.0	2 000	707,5	795	80	40	150	25	86	93	215	170	2

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPL-C Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

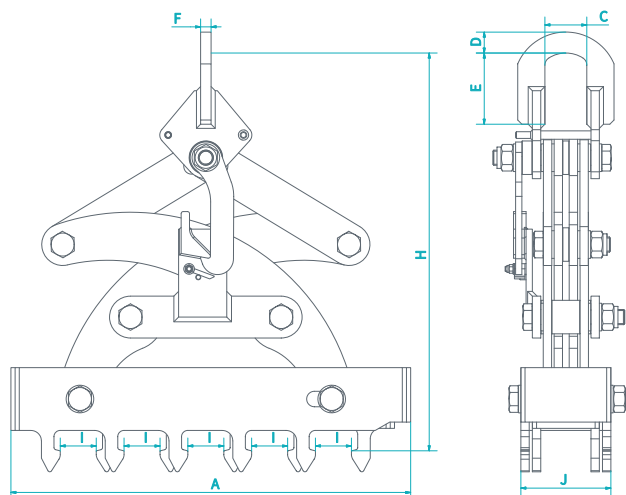
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt przeznaczony do transportu pięciu szyn AREA 136RE równocześnie

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	J [mm]	Masa [kg]	Ilość szyn
HPL-C 5.0	5 000	955	950	100	50	170	25	86	215	267,2	5

HPL-D Uchwyt do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

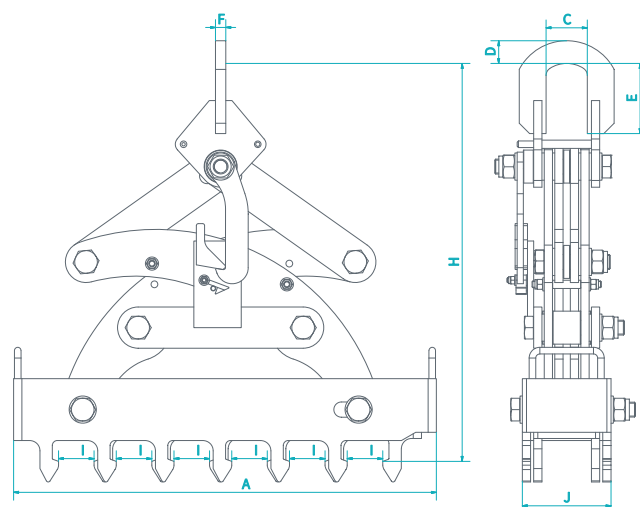
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt przeznaczony do transportu sześciu szyn 54E1 równocześnie

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	J [mm]	Masa [kg]	Ilość szyn
HPL-D 6.0	6000	1025	964	100	55	170	25	86	215	277,8	6

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPM Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

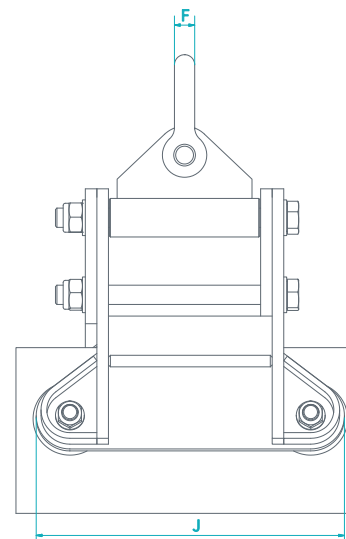
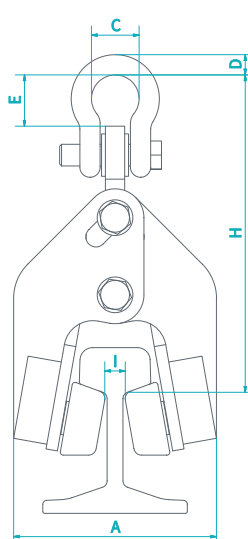
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt do szyn kolejowych typu S49, R50, S54 i UIC60

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPM 2.0	2 000	210		329	49,5	21	53	21	21	320	24,2

HPN Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

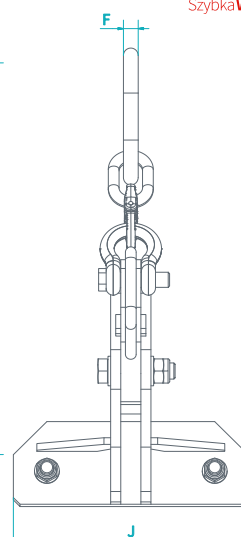
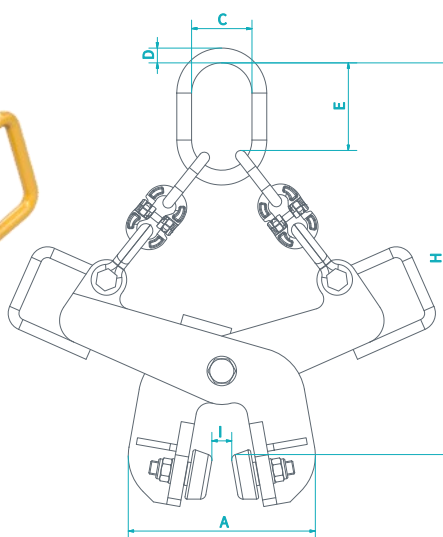
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt do szyn kolejowych typu S49, R50, S54 i UIC60

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPN 2.0	2 000	279	338	583	90	22	130	22	30	101	350	46,7

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPO Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

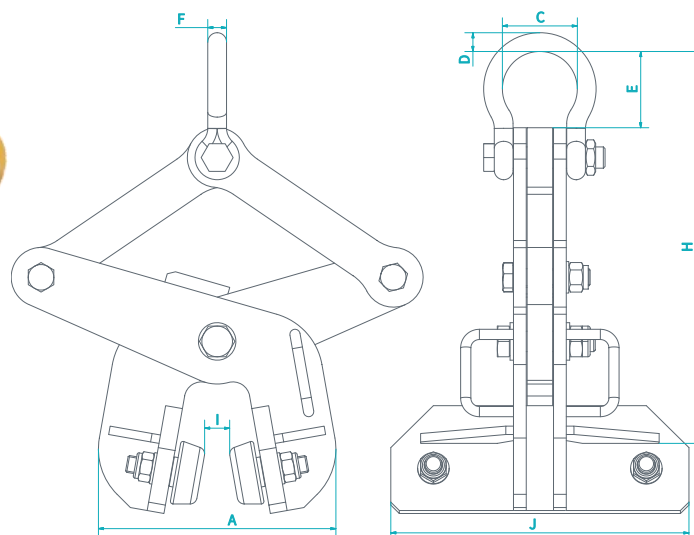
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt przeznaczony do szyn kolejowych S49, S54 i S60

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPO 2.0	2000	279	339	460	88	22	89,5	22	29	97	350	48

HPP Uchwyt do przyciągania szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

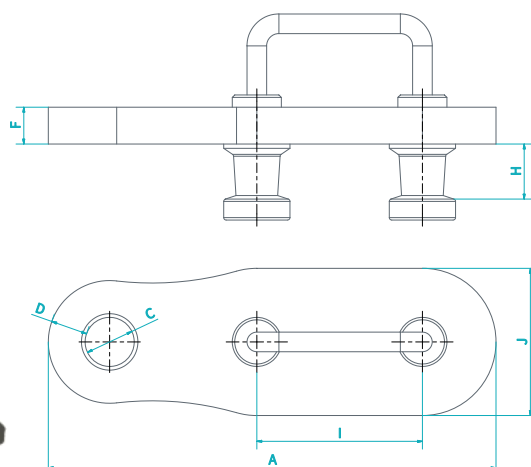
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt przeznaczony do szyn S49

Kod	Uciąg [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPP 2.0	2 000	325	44,5	40	15	20	135	90	4,8
HPP 7.0	7 000	365	44,8	40	30	30	135	120	10,7

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPR Uchwyt do przyciągania szyn

CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

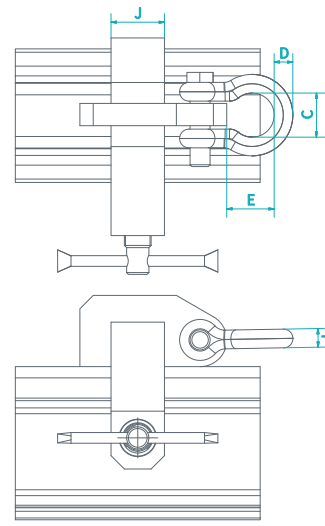
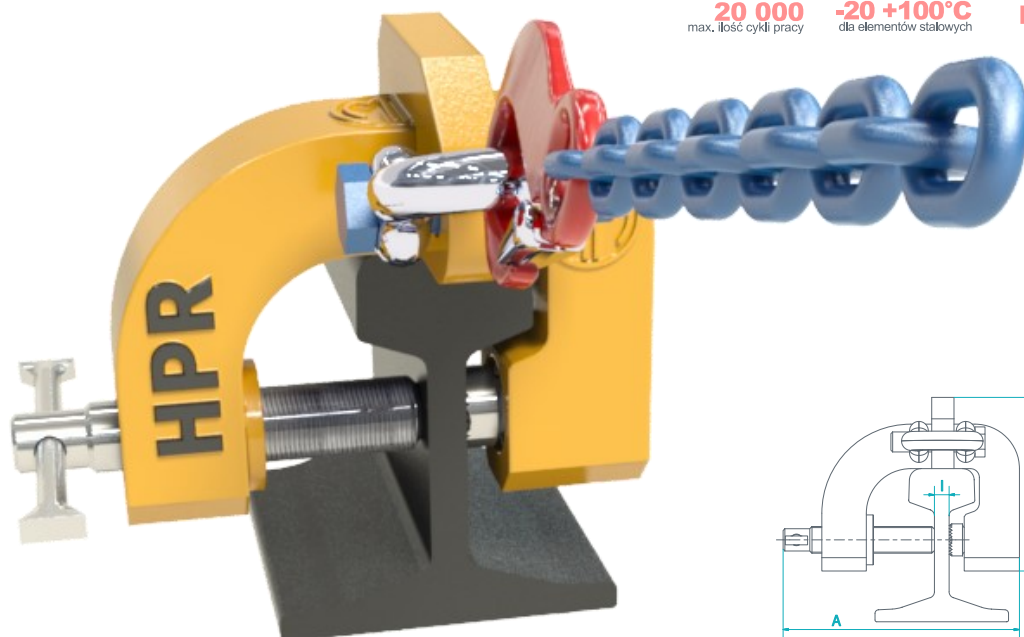
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C dla elementów stalowych

produkt polski gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt do szyn kolejowych typu S49, R50, S54 i UIC60

Kod	Uciąg [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPR 2.5	2 500	248,5	334,5	195	49,5	21	53	21	0	85	60	13,4

HPR-S Uchwyt do przyciągania szyn

CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

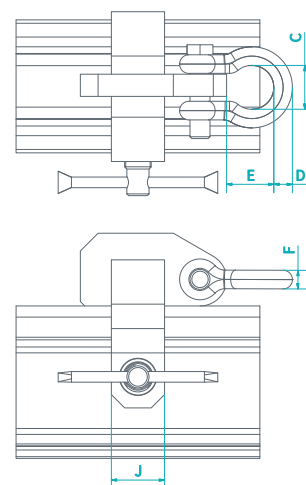
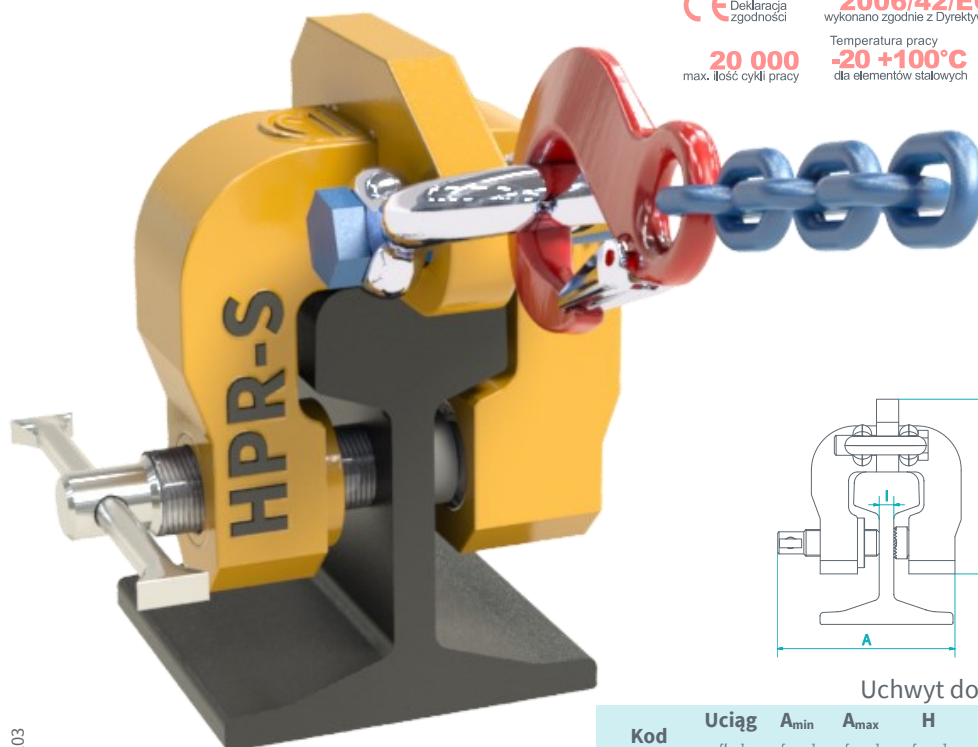
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C dla elementów stalowych

produkt polski gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt do szyn kolejowych typu S49, R50, S54 i UIC60

Kod	Uciąg [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPR-S 2.5	2 500	167	217,5	197	49,5	21	53	21	0	33,5	60	11,8

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPS Uchwyt do przyciągania szyn



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

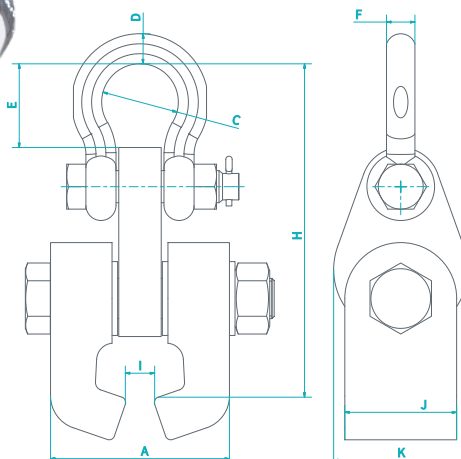
test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Szybka WYSYŁKA
Dotyczy HPS10.0



Szybka WYSYŁKA
Dotyczy HPS 15.0 i HPS 13.0



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC60

Kod	Uciąg [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	Masa [kg]
HPS 10.0	10 000	160	298	68,5	27	74,8	25,4	26,3	100	130	21,6
HPS 13.0	13 000	170	324	82,5	35	91	32	27	100	120	26,8
HPS 15.0	15 000	174	324	82,5	35	92	32,8	30	100	130	29

HPT Uchwyt do przyciągania szyn



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

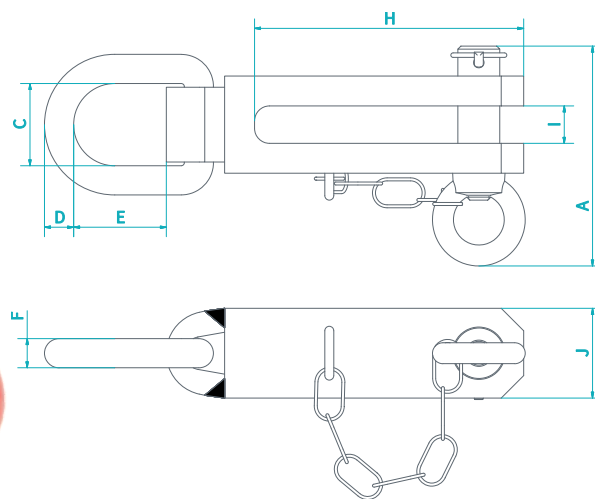
EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Szybka WYSYŁKA



Przeznaczony do szyny: S49, R50, S54, UIC60

Kod	Uciąg [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPT 10.0	10 000	147	180	55	19,5	62	19,5	25		60	48

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPY Uchwyt do ciągnięcia szyn



Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

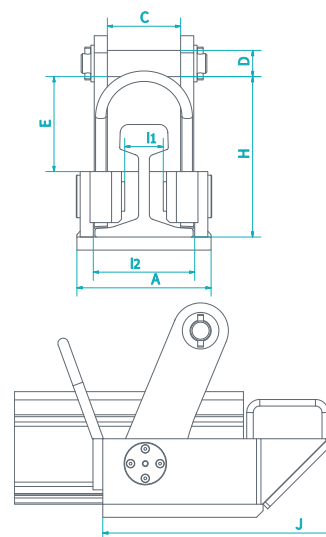
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Uchwyt przeznaczony do szyn 60E1

UWAGI:

Maksymalna długość szyn przy rozładunku z wagonów - 360 m - uciąg 22 000 kg.

Kod	Uciąg A [kg]	Uciąg B [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	I ₁ [mm]	I ₂ [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPY 11/22	22 000	11 000	205	245	112	40	145	59	155	351	38

HPW Uchwyt manewrowy do szyn



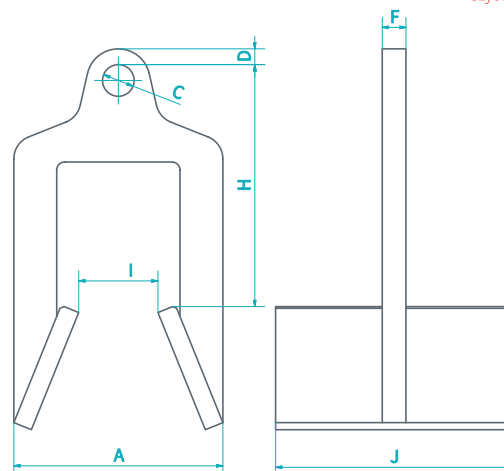
Deklaracja zgodności
20 000
max. ilość cykli pracy

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

20 000
max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC54, S60, UIC60

Kod	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPW	132	153	20	10	15	50	150	3,62

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPZ Uchwyt do podnoszenia szyn odwróconych



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

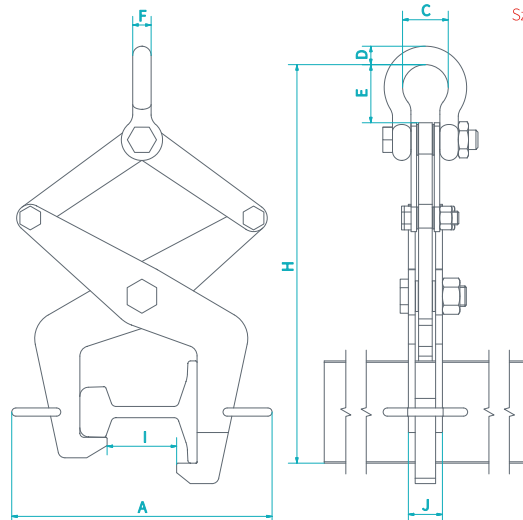
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

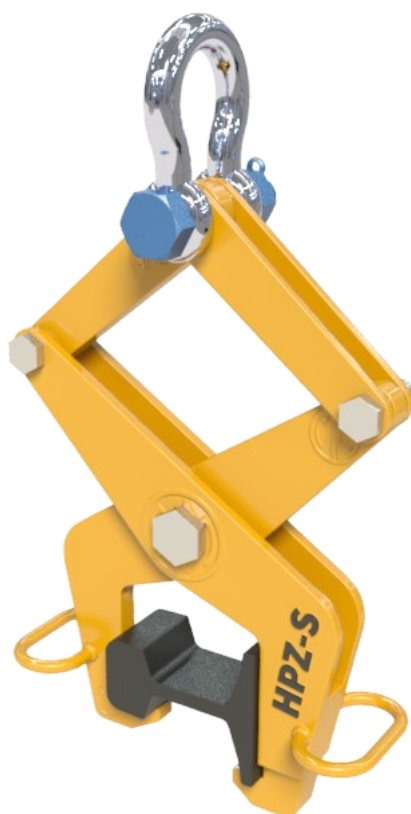
produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt przeznaczony do szyn S60

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPZ 2.0	2 000	382	463	584	67	27	85	27	102	279	50	19

HPZ-S Uchwyt do podnoszenia szyn odwróconych



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

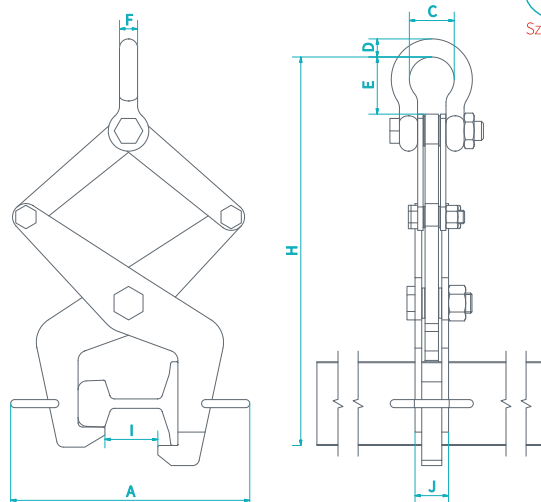
EN 13155 spełnia wymogi normy

test wytrzymałości 100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155

20 000 max. ilość cykli pracy

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości



Uchwyt przeznaczony do szyn S49

Kod	DOR [kg]	A _{min} [mm]	A _{max} [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I _{min} [mm]	I _{max} [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPZ-S 2.0	2 000	357	435	579	67	27	85	27	79	264	50	18

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3

HPU Uchwyt do obracania szyn



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

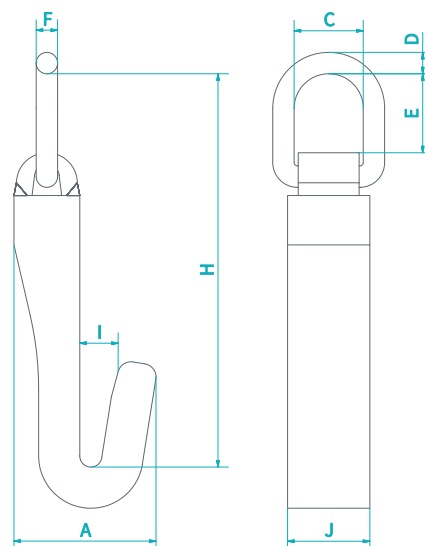
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Przeznaczony do szyn: S49, R50, S54, UIC54, S60, UIC60

Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HPU 2.0	2 000	86	239	42	13	48	13	23	50	3,4

HZZ Trawers do zderzaków kolejowych



CE Deklaracja zgodności

20 000
max. ilość cykli pracy

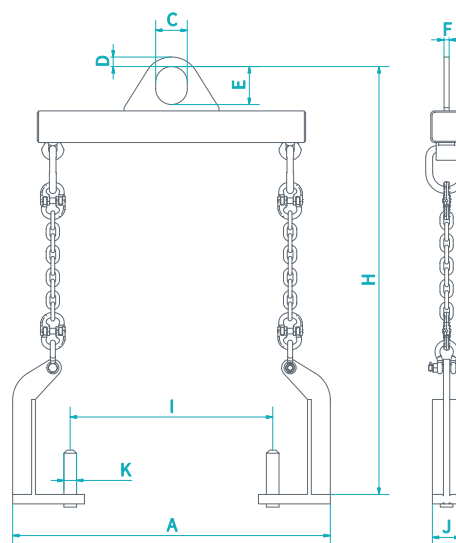
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Temperatura pracy
-20 +100°C
dla elementów stalowych

EN 13155
spełnia wymogi normy

produkt polski
gwarancja najwyższej jakości

test wytrzymałości
100% zgodnie z zał. do PN-EN 13155



Kod	DOR [kg]	A [mm]	H [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	K [mm]	J [mm]	Masa [kg]
HZZ 0.2	200	502	676	50	15	60	8	320	20	45	7,5

* Opis używanych oznaczeń oraz klauzule zamieszczono na stronie nr 3